WELD DÄF

XTREME DF-1000

SAW

SMAW GMAW FCAW



GRUPO SOLDAMUNDO

BADIR RESURFACE EIRL

GRUPO SOLDAMUNDO

912 480 283

gerencia.badir@hotmail.com // RUC. 20609766345

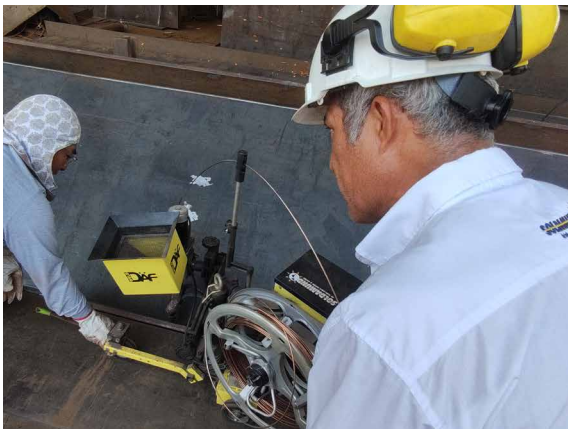


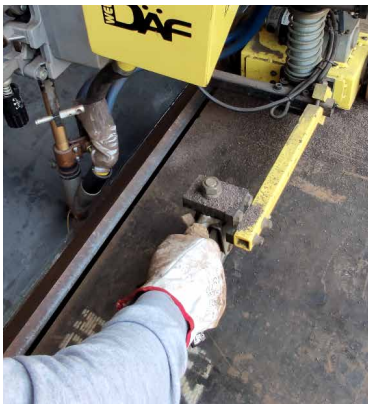





WELD DÄF SAW





XTREME DF-1000

Resumen de parámetros

Procesos:
SAW / SMAW / GMAW
FCAW / CHAMFER / ARCAIR

Alimentación: 3 ~ 220 / 380 / 440 VAC
Rango de amperaje: 200 - 1000 A
Voltaje en vacío: 72V
Peso: 370 Kg

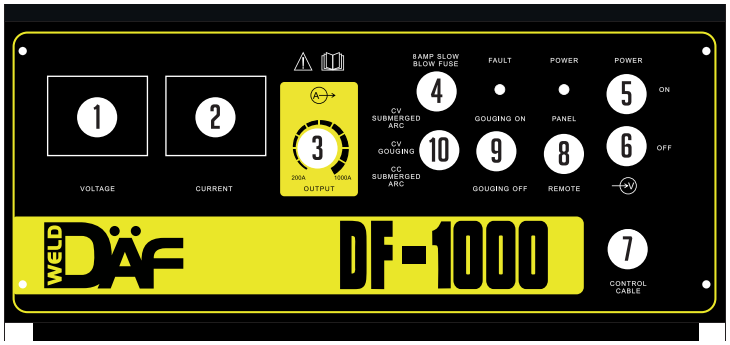
DF-1000

La máquina DF series, es un nuevo tipo de alta eficiencia, muy usada en la industria del petróleo, astilleros, arquitectura, fabricaciones mecánicas entre otros.
Excelentes características dinámicas y menos salpicaduras
Rango de ajuste de corriente muy amplio

Compensación de red de alimentación
Si el voltaje cambia entre ± 10%, la variación de corriente de salida varía aproximadamente 1%



Panel de control





1.- Voltímetro.
2.- Amperímetro.
3.- Regulación de corriente / voltaje local.
4.- Fusible 8A protección.
5.- LED encendido.
6.- Switch encendido.
7.- Control y alimentación tractor.
8.- Switch control local / remoto.
9.- Switch control voltaje de salida.
10.-Switch procesos (SMAW, GMAW, SAW).
11.- Conectores salida positiva SMAW.
12.- Conector salida positiva SAW.
13.- Conectores salida negativa.

Parámetros

Corriente de entrada (V)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC 60Hz
Ciclo de trabajo nominal	100%
Voltaje en vacío	72V
Voltaje de soldadura máximo (V)	44V
Corriente de soldadura máximo(A)	1000 A
Rango de corriente (A)	200 A ~ 1000A
Potencia de entrada nominal	72 KVA
Corriente de entrada nominal	199 A / 115 A / 99 A
Eficiencia (%)	85%
Factor de potencia	COS Φ 0.9
Dimensiones (mm)	1010 X 700 X 1050
Peso (Kg)	370



XTREME DF-7

4 Ruedas XTREME DF-7



Parámetros

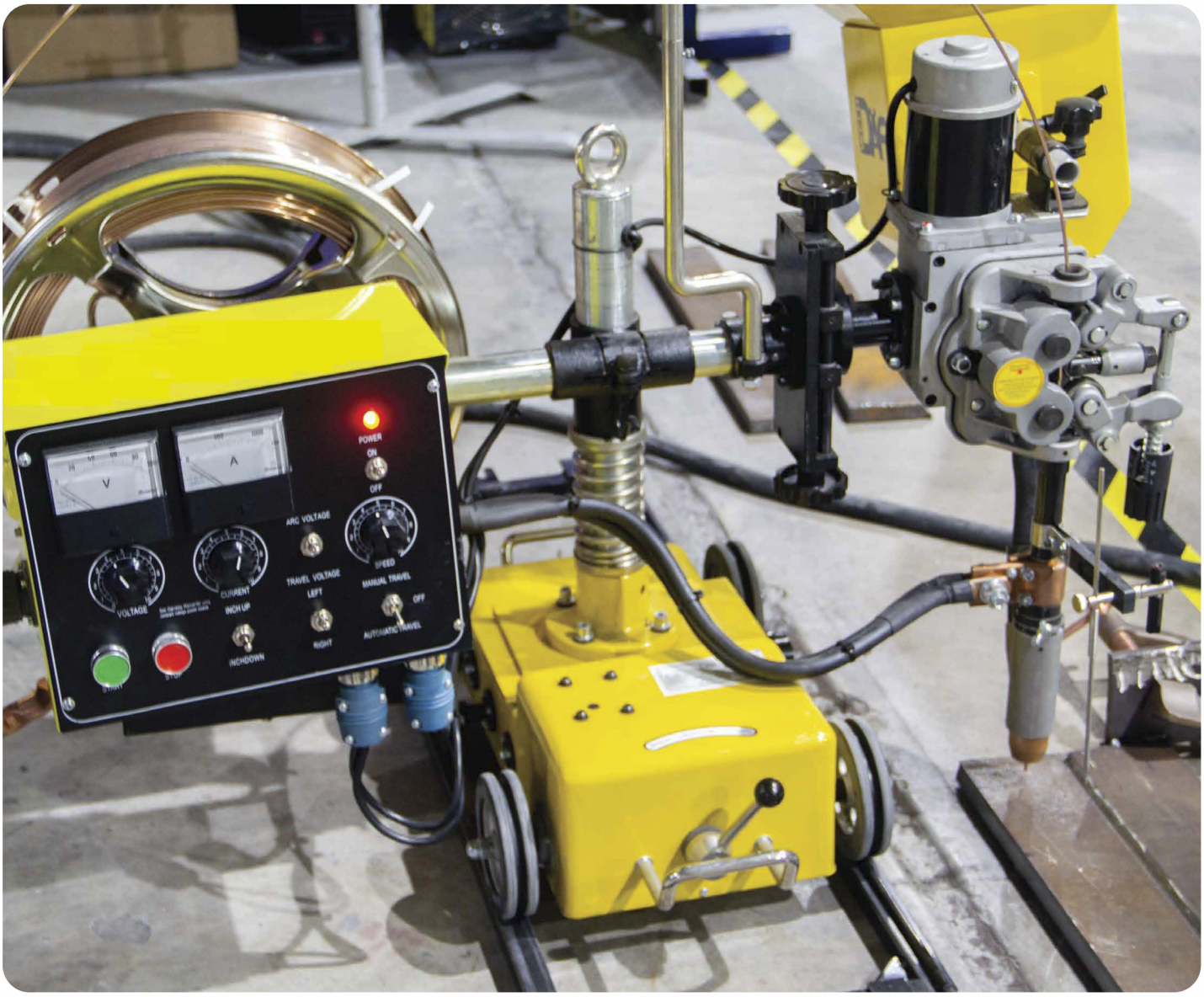
Voltaje de entrada nominal para el mecanismo de desplazamiento	110 VAC		
Amperaje de entrada nominal para el mecanismo de desplazamiento	0.4 A		
Voltaje de entrada nominal para el mecanismo de alimentación de alambre	DC 110 V		
Amperaje de entrada nominal para el mecanismo de alimentación de alambre	1 A		
Tipo de alimentación de alambre	Continua		
Velocidad de soldadura	0.2 - 2.0 m/min		
Velocidad de alimentación de alambre	2.0 - 9.0 m/min		
Potencia nominal de la Fuente	630A	800A	1000A
Diámetros de alambre	2.0/3.0	3.0/4.0/5.0	4.0/5.0/6.0
Tipos de alambre	Soft steel, solid core		
Altura ajustable de la cabeza del tractor	70mm		
Distancia ajustable de la cabeza del tractor (Longitudinal, transversal, delante y atras)	100 X 100 X 70		
Ángulo de rotación de la cabeza del tractor alrededor de la viga transversal	± 90°		
Inclinación de la cabeza del tractor	± 45°		
Inclinación de la antorcha	± 45°		
Volumen del contenedor de fundente	6L		
Capacidad de carrete de alambre	25Kg		
Dimensiones	1080 X 480 X740		
Peso	55 Kg		

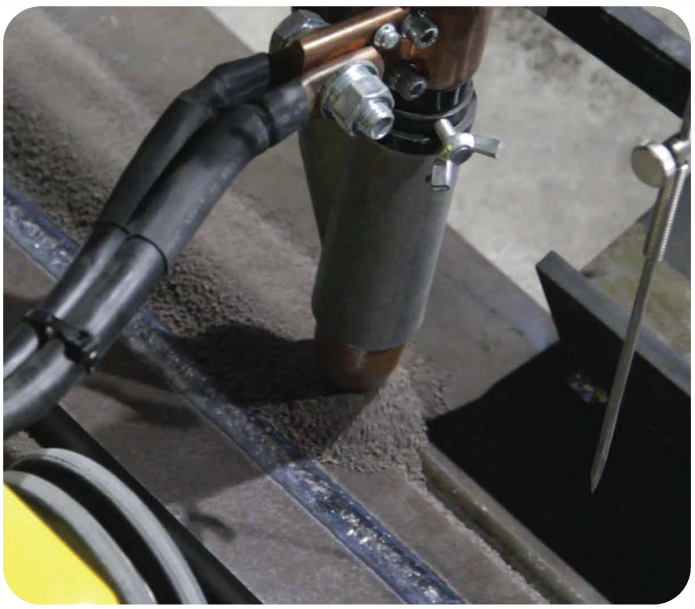
Parámetros

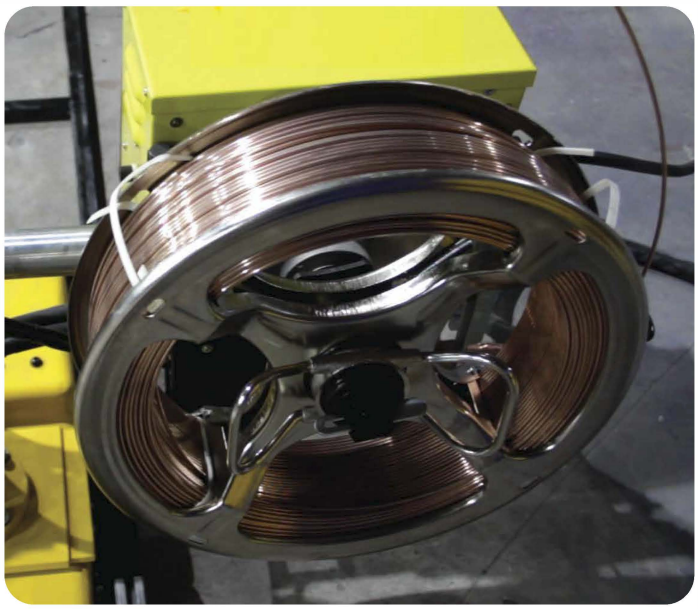
Voltaje de entrada nominal para el mecanismo de desplazamiento	110 VAC		
Amperaje de entrada nominal para el mecanismo de desplazamiento	0.4 A		
Voltaje de entrada nominal para el mecanismo de alimentación de alambre	DC 110 V		
Amperaje de entrada nominal para el mecanismo de alimentación de alambre	1 A		
Tipo de alimentación de alambre	Continua		
Velocidad de soldadura	0.2 - 2.0 m/min		
Velocidad de alimentación de alambre	2.0 - 9.0 m/min		
Potencia nominal de la Fuente	630A	800A	1000A
Diámetros de alambre	2.0/3.0	3.0/4.0/5.0	4.0/5.0/6.0
Tipos de alambre	Soft steel, solid core		
Altura ajustable de la cabeza del tractor	70mm		
Distancia ajustable de la cabeza del tractor (Longitudinal, transversal)	100 X 100		
Ángulo de rotación de la cabeza del tractor alrededor de la viga transversal	± 90°		
Inclinación de la cabeza del tractor	± 45°		
Inclinación de la antorcha	± 45°		
Volumen del contenedor de fundente	6L		
Capacidad de carrete de alambre	25Kg		
Dimensiones	1020 X 480 X780		
Peso	50 Kg		

3 Ruedas XTREME DF-7









SOLDAMUNDO
de todo para soldar y cortar

BADIR RESURFACE EIRL
912 480 283
gerencia.badir@hotmail.com // RUC. 20609766345